

# Kernloch-Durchmesser für GEWINDEBOHRER



## METRISCHES ISO REGELGEWINDE

GEWINDE-BOHRER M	Steigung mm	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
1.6	0.35	1.321	1.25
1.8	0.35	1.521	1.45
2	0.4	1.679	1.6
2.2	0.45	1.838	1.75
2.5	0.45	2.138	2.05
3	0.5	2.599	2.5
3.5	0.6	3.010	2.9
4	0.7	3.422	3.3
4.5	0.75	3.878	3.7
5	0.8	4.334	4.2
6	1	5.153	5
7	1	6.153	6
8	1.25	6.912	6.8
9	1.25	7.912	7.8
10	1.5	8.676	8.5
11	1.5	9.676	9.5
12	1.75	10.441	10.2
14	2	12.210	12
16	2	14.210	14
18	2.5	15.744	15.5
20	2.5	17.744	17.5
22	2.5	19.744	19.5
24	3	21.252	21
27	3	24.252	24
30	3.5	26.771	26.5
33	3.5	29.771	29.5
36	4	32.270	32
39	4	35.270	35
42	4.5	37.799	37.5
45	4.5	40.799	40.5
48	5	43.297	43
52	5	47.297	47

M

## METRISCHES ISO FEINGEWINDE

GEWINDE-BOHRER MF	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
3x0.35	2.721	2.65
3.5x0.35	3.221	3.2
4x0.5	3.599	3.5
5x0.5	4.599	4.5
5.5x0.50	5.099	5
6x0.75	5.378	5.2
7x0.75	6.378	6.2
8x0.75	7.378	7.2
8x1	7.153	7
9x1	8.153	8
10x0.75	9.378	9.2
10x1	9.153	9
10x1.25	8.912	8.8
11x1	10.153	10
12x1	11.153	11
12x1.25	10.912	10.8
12x1.5	10.676	10.5
14x1	13.153	13
14x1.25	12.912	12.8
14x1.5	12.676	12.5
15x1	14.153	14
15x1.5	13.676	13.5
16x1	15.153	15
16x1.5	14.676	14.5
18x1	17.153	17
18x1.5	16.676	16.5
18x2	16.210	16
20x1	19.153	19
20x1.5	18.676	18.5
20x2	18.210	18
22x1	21.153	21
22x1.5	20.676	20.5
22x2	20.210	20
24x1	23.153	23
24x1.5	22.676	22.5

MF

MF

## ZYLINDRISCHE WHITWORTH ROHRGEWINDE

GEWINDE-BOHRER G	Anzahl der Gänge	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
1/8	28	8.848	8.8
1/4	19	11.890	11.8
3/8	19	15.395	15.25
1/2	14	19.172	19
5/8	14	21.128	21
3/4	14	24.658	24.5
7/8	14	28.418	28.25
1	11	30.931	30.75
1.1/4	11	39.592	39.5
1.1/2	11	45.485	45
1.3/4	11	51.428	51
2	11	57.296	57
2.1/4	11	63.392	63
2.1/2	11	72.866	72.5
2.3/4	11	79.216	79
3	11	85.566	85.5

G

## KEGELIGES AMERIKAN. ROHRGEWINDE

GEWINDE-BOHRER NPT	Anzahl der Gänge	BOHRER Durchm. mm
1/16	27	6.3
1/8	27	8.5
1/4	18	11
3/8	18	14.5
1/2	14	18
3/4	14	23
1	11.1/2	29
1.1/4	11.1/2	38
1.1/2	11.1/2	44
2	11.1/2	56
2.1/2	8	67
3	8	83

NPT

## ZYLINDRISCHE WHITWORTH ROHRGEWINDE

GEWINDE-BOHRER BSW	Anzahl der Gänge	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
3/32	48	1.910	1.85
1/8	40	2.590	2.55
5/32	32	3.211	3.2
3/16	24	3.744	3.7
7/32	24	4.538	4.5
1/4	20	5.224	5.1
5/16	18	6.661	6.5
3/8	16	8.052	7.9
7/16	14	9.379	9.2
1/2	12	10.610	10.5
9/16	12	12.172	12
5/8	11	13.598	13.5
3/4	10	16.538	16.5
7/8	9	19.411	19.25
1	8	22.185	22
1.1/8	7	24.879	24.75
1.1/4	7	28.054	28
1.3/8	6	30.555	30.5
1.1/2	6	33.730	33.5
1.5/8	5	35.921	35.5
1.3/4	5	39.096	39
1.7/8	4.1/2	41.648	41.5
2	4.1/2	44.823	44.5

BSW

## METRISCHES ISO EINSATZ REGELGEWINDE

GEWINDE-BOHRER EG M	BOHRER Durchm. mm
2.5	2.6
3	3.2
3.5	3.7
4	4.2
5	5.2
6	6.3
8	8.4
10	10.5
12	12.5
14	14.5
16	16.5
18	18.75
20	20.75
22	22.75
24	24.75

EG-M

## METRISCHES ISO REGELGEWINDE FÜR ADX / CDX

GEWINDE-BOHRER M	Steigung mm	BOHRER Durchm. mm
4	0.70	3.40
5	0.80	4.30
6	1.00	5.10
8	1.25	6.90
10	1.50	8.70
12	1.75	10.40
14	2.00	12.25
16	2.00	14.25

Der Kernloch-Durchmesser kann wie folgt berechnet werden:

$$D = D_{nom} - P$$

D = Kernloch-Durchmesser (mm)  
 D<sub>nom</sub> = Nominaler Gewindebohrer-Durchmesser (mm)  
 P = Gewindebohrer-Steigung (mm)



Neuberger GmbH Werkzeugservice CNC-Schleif-Service-Center  
 Max-Planck-Straße 24 · 78052 Villingen-Schwenningen  
 Telefon 0 77 21 / 94 76-0 · Telefax 0 77 21 / 94 76-39 · info@neuberger-vs.de  
 Öffnungszeiten: Mo. - Fr. 8.00 bis 16.30 Uhr - durchgehend

Werkzeug-Großhandel

Sonderwerkzeug-Hersteller

Spezialist für Sägeblätter

Nachschleifen und Beschichten



www.neuberger-vs.de

## UNIFIED ISO FEINGEWINDE

GEWINDE-BOHRER UNF	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
nr 2-64	1.913	1.9
nr 3-56	2.197	2.1
nr 4-48	2.459	2.4
nr 5-44	2.741	2.7
nr 6-40	3.023	3.0
nr 8-36	3.607	3.5
nr 10-32	4.166	4.1
nr 12-28	4.724	4.7
1/4-28	5.588	5.5
5/16-24	7.036	6.9
3/8-24	8.626	8.5
7/16-20	10.033	9.9
1/2-20	11.608	11.5
9/16-18	13.081	12.9
5/8-18	14.681	14.5
3/4-16	17.678	17.5
7/8-14	20.675	20.5
1-12	23.571	23.25
1.1/8-12	26.746	26.5
1.1/4-12	29.921	29.5
1.3/8-12	33.096	33
1.1/2-12	36.271	36

UNF

## UNIFIED ISO GEWINDE

GEWINDE-BOHRER UNC	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
nr 2-56	1.872	1.8
nr 3-48	2.146	2.1
nr 4-40	2.385	2.3
nr 5-40	2.697	2.6
nr 6-32	2.896	2.85
nr 8-32	3.531	3.5
nr 10-24	3.962	3.9
nr 12-24	4.597	4.5
1/4-20	5.258	5.2
5/16-18	6.731	6.6
3/8-16	8.153	8
7/16-14	9.550	9.4
1/2-13	11.023	10.8
9/16-12	12.446	12.2
5/8-11	13.868	13.5
3/4-10	16.840	16.5
7/8-9	19.761	19.5
1-8	22.606	22.25
1.1/8-7	25.349	25
1.1/4-7	28.524	28
1.3/8-6	31.115	31
1.1/2-6	34.290	34
1.3/4-5	39.827	39.5
2-4.1/2	45.593	45

UNC

## STAHL-PANZER ROHRGEWINDE

GEWINDE-BOHRER PG	Anzahl der Gänge	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
7	20	11.43	11.4
9	18	14.01	13.9
11	18	17.41	17.25
13.5	18	19.21	19
16	18	21.31	21.25
21	16	27.03	27
29	16	35.73	35.5
36	16	45.73	45.5
42	16	52.73	52.5
48	16	58.03	58

PG

# GEWINDEFORMER

## METRISCHES ISO REGELGEWINDE

GEWINDE-BOHRER M	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
2	1.679	1.8
2.5	2.138	2.3
3	2.599	2.8
3.5	3.010	3.2
4	3.422	3.7
5	4.334	4.6
6	5.153	5.5
8	6.912	7.4
10	8.676	9.3
12	10.441	11.2
14	12.210	13.0
16	14.210	15.0

M

## METRISCHES ISO FEINGEWINDE

GEWINDE-BOHRER MF	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
4x0.50	3.599	3.8
5x0.50	4.599	4.8
6x0.75	5.378	5.7
8x0.75	7.378	7.7
8x1.00	7.158	7.5
10x1.00	9.153	9.5
10x1.25	8.912	9.4
12x1.00	11.153	11.5
12x1.25	10.992	11.4
12x1.50	10.676	11.3
14x1.00	13.153	13.5
14x1.25	12.912	13.4
14x1.50	12.676	13.3
16x1.00	15.153	15.5
16x1.50	14.676	15.25

MF

## UNIFIED ISO GEWINDE

GEWINDE-BOHRER UNC	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
nr 1-64	1.582	1.7
nr 2-56	1.872	2
nr 3-48	2.148	2.3
nr 4-40	2.385	2.6
nr 5-40	2.697	2.9
nr 6-32	2.896	3.2
nr 8-32	3.513	3.8
nr 10-24	3.962	4.4
nr 12-24	4.597	5
1/4-20	5.268	5.8
5/16-18	6.734	7.3
3/8-16	8.164	8.8
7/16-14	9.550	10.3
1/2-13	11.013	11.9

UNC

## UNIFIED ISO FEINGEWINDE

GEWINDE-BOHRER UNF	Max. Innen Durchm. mm	BOHRER Durchm. mm
nr 1-72	1.613	1.7
nr 2-64	1.913	2.0
nr 3-56	2.197	2.3
nr 4-48	2.459	2.6
nr 5-44	2.741	2.9
nr 6-10	3.023	3.2
nr 8-36	3.607	3.9
nr 10-32	4.166	4.5
nr 12-28	4.724	5.1
1/4-28	5.588	6
5/16-24	7.038	7.5
3/8-24	8.626	9.1
7/16-20	10.030	10.6
1/2-20	11.618	12.1

UNF